



STROYINVESTSERVICE

на рынке с 1995 года



в сотрудничестве с компанией
DDS DESIGN...
DESIGN DIVISION LLC
www.ddstudio.ru



Производство и поставка
оборудования АЗС
Строительство АЗС «под ключ».



АЗС от А до Я
ООО «СТРОЙИНВЕСТСЕРВИС» / STROYINVESTSERVICE
www.sis-azs.ru
STROYINVESTSERVICE
на рынке с 1995 года

Проектирование и строительство автозаправочных комплексов

«СТРОЙИНВЕСТСЕРВИС» с 1995 года специализируется на строительстве автозаправочных комплексов.

Самая главная отличительная особенность нашей фирмы – решение любых нестандартных задач, как в ателье. Вторая отличительная особенность – это собственное КБ, дизайн-студия, проектная группа, динамичное производство (завод), и строительно-монтажное подразделение. Уверенно организован принцип «одного окна» - пришел к гендиректору и за чашкой чая будут решены все нестандартные и нетиповые вопросы.

Мы разрабатываем и изготавливаем весь комплекс технологического оборудования для АЗС: двустенные экологически чистые резервуары, автозаправочные «островки», устройства слива топлива, системы флегматизации, средства контроля, навесы, здания; элементы отделки и рекламно-информационного оформления на основе современных строительных технологий, а также проводим весь комплекс строительных, монтажных и рекламно-оформительских работ на объекте.

Собственная производственная база и значительный опыт общегражданского строительства позволяют нашей фирме осуществлять индивидуальное проектирование и строительство автозаправочных комплексов, в состав которых помимо АЗС и операторной могут входить: помещения автомойки, посты технического обслуживания, шиномонтаж, а также магазины сопутствующих товаров, кафе-закусочные, мотели, котельные и т.д.

В процессе проектирования заказчику предоставляется на выбор весь спектр строительных и отделочных материалов, доступных на российском рынке. Для каждого объекта проектируется и изготавливается индивидуальный комплект облицовочных панелей, максимально соответствующий архитектурному замыслу.

Особенность стиля работы «СТРОЙИНВЕСТСЕРВИС» – творческий подход даже к традиционным проектам. Любой «каприз» Заказчика будет принят, осмыслен и воплощён в жизнь на взаимоприемлемых условиях.



Производство и поставка оборудования АЗС
Строительство АЗС «под ключ».



Производство технологического оборудования АЗС

Система технологических трубопроводов

Система технологических трубопроводов выполняется из алюминиевого сплава АД-31 с покрытием порошковыми эмалями. Эта технология позволила выполнить все требования НПБ 111-98 (в частности): все трубопроводы для топлива и его паров, расположенные над землей или в свободном пространстве шахт резервуаров и технологических колодцев, должны удовлетворять следующим требованиям: выполнены из металла, соединение фланцев должно осуществляться по принципу "шип-паз", соединения трубопроводов должны обеспечивать их надежность в условиях и в течение времени эксплуатации, регламентированных требованиями ТЭД, соединения должны оснащаться устройствами, исключающими их саморазъединение, и быть опломбированы.

Любая конфигурация трубопроводов реализуется из набора стандартных фитингов и калиброванных тонкостенных труб. Система имеет 6 степеней свободы, что позволяет выполнять сборку любых конфигураций без внутренних напряжений.

Перечень основных преимуществ алюминия перед сталью в качестве материала технологических трубопроводов на АЗС:

1. Безопасность

- НПБ запрещает использование искрообразующих материалов на разъемных соединениях - сталь именно такой материал. Луковые лакокрасочные покрытия работают только один раз при первичной сборке. Любое разлуживание нарушает краску, как следствие - искры при сборке.

- Запрещено использование стальных инструментов. Для АЗС специально выпускаются омедненные ключи, молотки и прочие инструменты.

- Запрещено использование стальных болтов и гаек - только оцинкованные.

- Возможно использование стальных труб, крышек и прочих элементов, но с покрытием методом горячего цинкования - это удваивает стоимость всех стальных узлов.

- Алюминий - искробезопасный материал.

2. Технологичность

- Сталь требует гораздо больших затрат при механической обработке, чем алюминий.

- Значительно более низкая масса алюминиевых узлов. Например, готовый узел с крышкой, линиями приема, выдачи, аэрации, обесшламливания в стальном исполнении будет весить 120 кг, а в алюминиевом - всего 14 кг.

3. Эксплуатация

- Для разлуживания стальных крышек требуются, как минимум, три механика. С алюминиевой крышкой, в сборе со всеми узлами, легко справляется один человек.

- Сталь, если она не оцинкована, требует ежегодной окраски с простом АЗС. Алюминий не подвержен коррозии и не требует ухода.



Производство и поставка оборудования АЗС
Строительство АЗС "под ключ".



Производство технологического оборудования АЗС

Экологически безопасные двустенные резервуары для различных видов топлива

Резервуары общей вместимостью от 10 до 50 м³ могут быть разделены на любое количество внутренних отсеков в любом соотношении по объему. Здесь также могут быть предусмотрены очистные сооружения ливнестоков и отсеки для приема аварийного пролива. Межстенное пространство заполнено сухим азотом, что исключает коррозию внутренних частей резервуара и обеспечивает пожарную безопасность. Усиленная гидроизоляция резинобитумной мастикой, армированной стеклотканью выполняется в заводских условиях. Габаритные размеры резервуаров таковы, что их можно перевозить любыми видами транспорта без специального сопровождения и согласования. В комплект поставки резервуара входит плита фундамента, что позволяет выполнять монтаж АЗС непосредственно на песчаную подушку в котловане, без бетонной подготовки. Такая конструкция значительно экономит средства и время на строительно-монтажных работах. Цикл земляных работ составляет 1 сутки! Прочная конструкция топливных резервуаров предусматривает их использование для АЗС блочного типа (резервуар под ТРК). Таким образом, значительно экономятся площадь участка, затраты на оборудование и монтаж. Также возможна установка резервуаров за пределами топливораздаточных колонок.

Автозаправочные "островки" и технологические шахты

Это герметичные для подземных вод конструкции, включающие в себя основания для различных марок ТРК, фундаментные опоры для навесов, технологические трубопроводы слива-налива и аэрации, электрические коммуникации. Все технологическое оборудование и крышки островков защищены от коррозии и искрообразования путем горячего цинкования поверхностей. Внешняя облицовка островков выполняется из искробезопасной нержавеющей стали.

Навесы, здания, элементы отделки и рекламно-информационного оформления

Навес над зоной заправки не имеет ограничений по размерам и конфигурации. Служебные помещения автозаправочного комплекса возводятся из легких металлических модулей, имеющих одинаковую конструкцию, но различную геометрию, индивидуальную для каждого здания. Это позволяет учитывать любые пожелания заказчика, касающиеся площади и назначения помещений, их внутренней планировки и внешнего оформления. Использование такой технологии позволяет значительно сократить время строительства, транспортные расходы и затраты на нулевой цикл. В процессе проектирования заказчику предоставляется на выбор весь ассортимент строительных и отделочных материалов.



Производство и поставка оборудования АЗС
Строительство АЗС "под ключ".



СТРОЙИНВЕСТСЕРВИС

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

142280, Московская область, г. Протвино, восточный проезд, д. 2

Телефон: +7 (964) 592-1064 | info@sis-azs.ru | www.sis-azs.ru

Преимущества технологии строительства "Стройинвестсервис" на этапе транспортировки на объект строительства

Наша компания изготавливает резервуары различных диаметров и объемов, но мы рекомендуем диаметр 2400 мм и общий объем не более 50 м³, так как исполненный в таком виде резервуар не превышает допустимых транспортных габаритов и, соответственно, позволяет значительно упростить и удешевить процедуру доставки резервуарного оборудования на площадку монтажа.

Резервуары диаметром 2100 мм и общим объемом до 40 м³ дополнительно позволяют изготовить блок хранения топлива (БХТ) в полной заводской готовности, что многократно сокращает время строительно-монтажных и пуско-наладочных работ на площадке.



Производство и поставка оборудования АЗС
Строительство АЗС "под ключ".

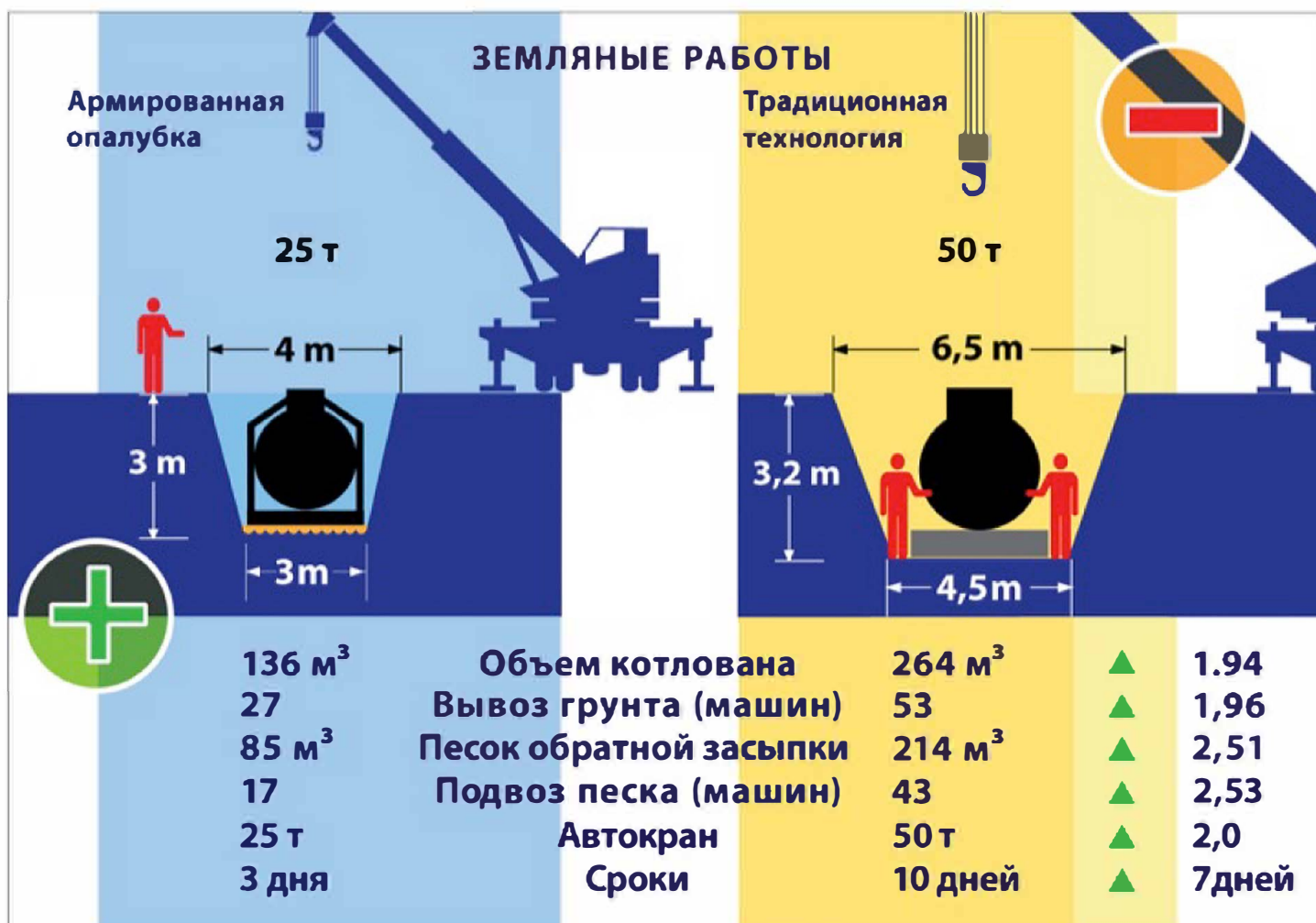
АЗС от А до Я
ООО «СТРОЙИНВЕСТСЕРВИС» / STROYINVESTSERVICE
www.sis-azs.ru



Преимущества технологии строительства "Стройинвестсервис" на этапе строительно-монтажных работ

Частью конструкции резервуара является фундаментная армированная опалубка, что позволяет выполнять монтаж АЗС непосредственно на песчаную подушку в котловане, без бетонной подготовки. Такая конструкция значительно экономит средства и время на строительно-монтажных работах. Цикл земляных работ составляет 1 сутки! Прочная конструкция топливных резервуаров позволяет их использовать как основание для порталов на АЗС блочного типа.

1. Меньшая ширина и длина котлована, так как нет необходимости дополнительного пространства для монтажа опалубки.
2. Не нужна арматура, закладные детали, нет дополнительных расходов на опалубку.
3. Меньшая глубина котлована, нет железобетонной плиты под резервуаром.
4. Нет необходимости в обмазочной гидроизоляции, т.к. защита производится металлическими гидроизолированными стенками заводской опалубки.
5. Меньший объем песчаной отсыпки под резервуаром.
6. Меньший объем обратной засыпки резервуара и технологической системы песком.
7. Не требуется установка хомутов в водонасыщенных грунтах.



Производство и поставка оборудования АЗС
Строительство АЗС "под ключ".